



SAMPLE COLLECTION 2025-2026





本廠為專業之系統家具加工製造工廠，不斷精進管理效率生產品質，高度客製化接單生產，以滿足客戶需求為己任。

※ 板材採用歐洲、義大利、土耳其、亞洲進口V313防潮塑合板，美耐皿表面、V313板材防潮，更合乎環保標章之健康標準。

塑合板材介紹

※ MFC塑合板的應用已經從單純的傢俱材料選項，躍升為現代化家具與裝修產業供應鏈中的重要環節。在木材短缺及加工效率要求的前提下，MFC系統傢俱已成為未來裝修產業的明星。

※ 近年來尤以室內設計師不斷的創新設計與應用，MFC系統家具在機能上精進促使五金廠商不斷開發實用美觀五金配件，繼而更擴大MFC系統家具之應用，而設計師的巧思更賦予另一種現代化的設計風格，加上其安全、衛生、環保的條件，使得十年來台灣系統家具成長迅速。在可預期的未來，MFC系統家具終究還是設計裝修產業中的明星。

目 錄

contents

企業理念

02	板材牌價表
13	封邊、台扣板、假厚板注意事項
14	仿型(造型)加工價格表
15	直美把手、穀倉門
16	鄉村風、百葉門板
17	木條框門
18	手工網美門板
19	造型把手
20	板材測試報告
25	鉸鍊
26	滑軌
27	五金價格表
30	推拉門軌道輪組五金
31	庫存把手類型表
32	推拉門價格表
34	玻璃類型
35	金根、金山運送費用表
36	金矩陣運送費用表
37	下單流程及追補料注意事項、 配合模式及售後服務

板材 contents

1

2

3

色號	顏色名稱	板材尺寸	
001 Kast	白色	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	F★★★	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
078 JM彰美	白櫟	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	E1	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
201H2 JM彰美	汝拉	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	E1	可做 50mm	

4

5

6



色號	顏色名稱	板材尺寸	
168S JM彰美	柚木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
566 JM彰美	棕櫚	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
567 JM彰美	黃橡	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

板材牌價表

7



8



9



色號	顏色名稱	板材尺寸	
568 JM彰美	白橡	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	E1	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
569 JM彰美	老榆木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	E1	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
572 JM彰美	灰榆木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	E1	可做 50mm	

10



11



12



色號	顏色名稱	板材尺寸	
3258 JL振量	相思楓木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
D17 Kast	肯尼恩棕櫚	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
A474 Kast	蘇活	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	

☆板料顏色依實際板色為準☆

板材 contents

13



色號	顏色名稱	板材尺寸	
A504 Kast	信天翁	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	F★★★	可做 50mm	

14



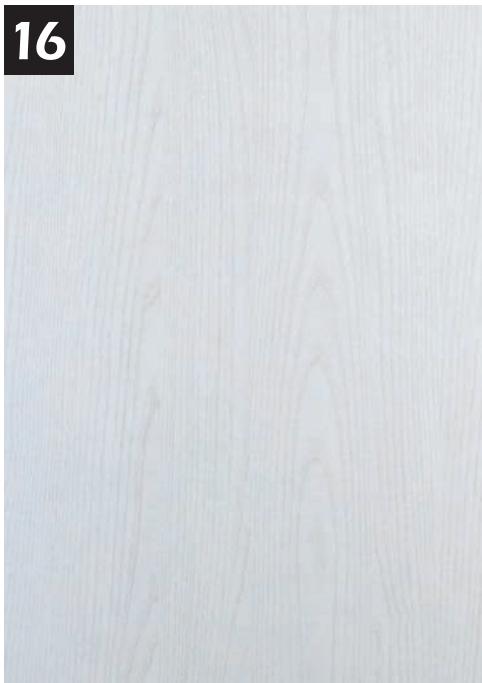
色號	顏色名稱	板材尺寸	
F323 Kast	金虎岩	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 180 240 280	F★★★	可做 50mm	

15



色號	顏色名稱	板材尺寸	
522 JM彰美	北美原橡	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1	可做 50mm	

16



色號	顏色名稱	板材尺寸	
353 JM彰美	珍白木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1	可做 50mm	

17



色號	顏色名稱	板材尺寸	
545 JM彰美	傑克山胡桃	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1	可做 50mm	

18



色號	顏色名稱	板材尺寸	
396 JM彰美	銀狐	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1	可做 50mm	

板材牌價表

19

20

21

色號	顏色名稱	板材尺寸	
558 JM彰美	鴻栗木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1 50mm	可做	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
559 JM彰美	黃栗木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1 50mm	可做	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
666F JM彰美	可可華面	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1 50mm	可做	

22

23

24

色號	顏色名稱	板材尺寸	
554 JM彰美	安藤黑雄	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

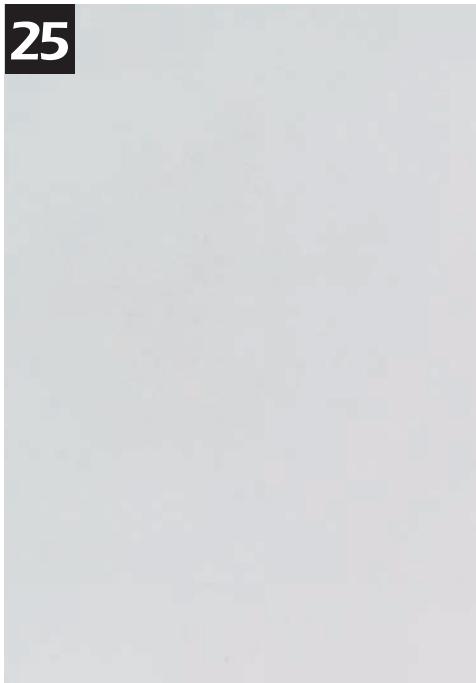
色號	顏色名稱	板材尺寸	
555 JM彰美	安藤白雄	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
570SM AG	陶瓷白	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

☆板料顏色依實際板色為準☆

板材 contents

25



色號	顏色名稱	板材尺寸	
320SM AG	陶瓷灰	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1	可做 50mm	

26



色號	顏色名稱	板材尺寸	
3461H JL 振量	白榆木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1	可做 50mm	

27



色號	顏色名稱	板材尺寸	
3612H JL 振量	瑞士榆木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1	可做 50mm	

28



色號	顏色名稱	板材尺寸	
337 JL振量	歐酷	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

29



色號	顏色名稱	板材尺寸	
338 JL振量	安麗格	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

30



色號	顏色名稱	板材尺寸	
L3715J LG龍疆	白菱	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

31

32

33

色號	顏色名稱	板材尺寸	
L3700J LG龍疆	銀菱	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1 50mm	可做	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
L3090M LG龍疆	奶茶	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1 50mm	可做	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
L3994M LG龍疆	皓月	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 190 250 290	E1 50mm	可做	

34

35

36

色號	顏色名稱	板材尺寸	
321 JM彰美	鐵布織	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
322 JM彰美	米布織	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
394 JM彰美	卡達布紋	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

☆板料顏色依實際板色為準☆

板材 contents

37



38



39



色號	顏色名稱	板材尺寸	
D23 JM 彰美	肯尼恩白橡	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260 300	E1	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
A607 Kast	莊園橡木	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260 300	F★★★★	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
A447 Kast	溫栓	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260 300	F★★★★	可做 50mm	

40



41



42



色號	顏色名稱	板材尺寸	
A448 Kast	古栓	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
A482 Kast	天堂木	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
A473 Kast	阿瑪菲	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	

板材牌價表

43



44



45



色號	顏色名稱	板材尺寸	
A809 Kast	金合歡	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260 300	F *****	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
D140 Kast	山度士	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260	F *****		

色號	顏色名稱	板材尺寸	
D218 Kast	現金米	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260	F *****		

46



47



48



色號	顏色名稱	板材尺寸	
6357M AD	白灰白	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
6358M AD	灰白根	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
K3181 AD	北瑞榆木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	

☆板料顏色依實際板色為準☆

板材 contents

49



50



51

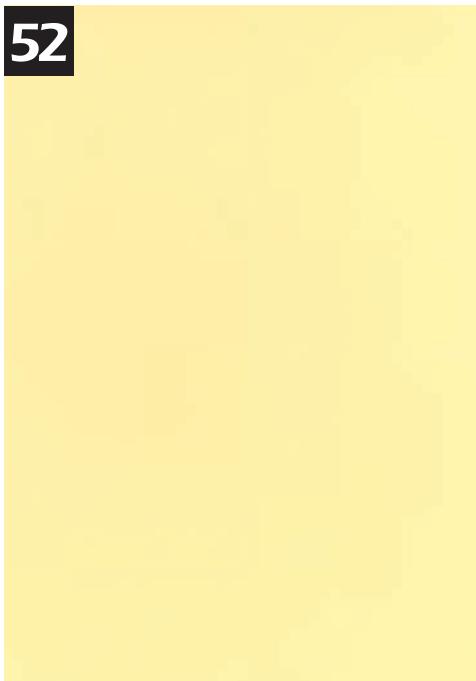


色號	顏色名稱	板材尺寸	
K3183 AD	飛瑞榆木	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260 300	E1	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
L5168P LG龍疆	雲鑽藍	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260	E1		

色號	顏色名稱	板材尺寸	
L3378P LG龍疆	杏花紅	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 200 260	E1		

52



53



54



色號	顏色名稱	板材尺寸	
L1223P LG龍疆	鵝黃	2780x2080	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 200 260	E1		

色號	顏色名稱	板材尺寸	
D107 Kast	老黑爵士	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 230 290 330	F *****	可做 50mm	

色號	顏色名稱	板材尺寸	
F257 Kast	韵石	2780x2020	
板材厚度	板材等級	備註	
8mm 18mm 25mm 230 290 330	F *****	可做 50mm	

板材牌價表

55



56



57



色號	顏色名稱	板材尺寸
F285 Kast	安藤忠雄	2780x2020

板材厚度	板材等級	備註
8mm 18mm 25mm 230 290 330	F★★★★	可做 50mm



色號	顏色名稱	板材尺寸
F366 Kast	隕石	2780x2020

板材厚度	板材等級	備註
8mm 18mm 18mm 230 290 330	E0	可做 50mm



色號	顏色名稱	板材尺寸
4992 Skin	拓採岩	2780x2020

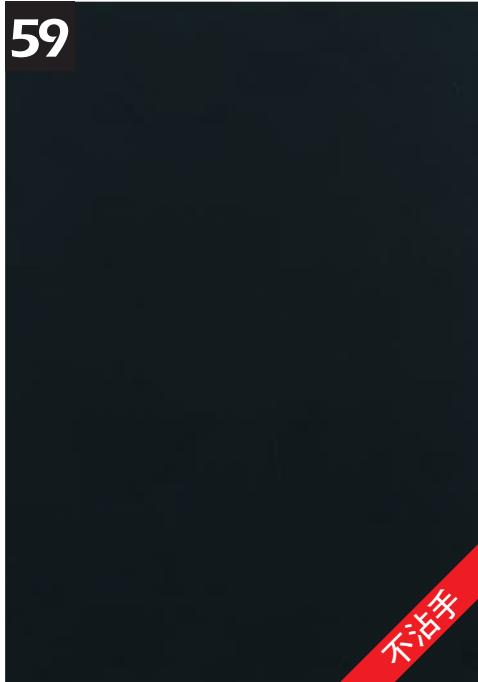
板材厚度	板材等級	備註
8mm 18mm 25mm 440 500 580	F★★★★	可做 50mm



58



59



60



色號	顏色名稱	板材尺寸
4753 Skin	晶崗岩	2780x2020

板材厚度	板材等級	備註
8mm 18mm 25mm 440 500 580	F★★★★	可做 50mm



色號	顏色名稱	板材尺寸
006 UM	新石墨	2780x2020

板材厚度	板材等級	備註
18mm 800	E0	只做門板用



色號	顏色名稱	板材尺寸
005 UM	新鈦灰	2780x2020

板材厚度	板材等級	備註
18mm 800	E0	只做門板用



☆板料顏色依實際板色為準☆

板材 contents

板材牌價表

61

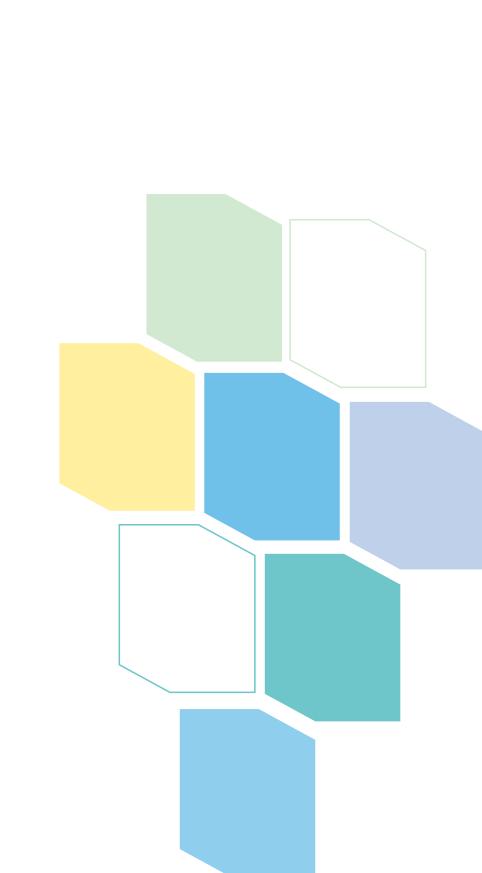
62

63

色號	顏色名稱	板材尺寸
發泡板	珍珠白	2400x1200
板材厚度 18mm 800	板材等級	備註

色號	顏色名稱	板材尺寸
發泡板	白櫻木	2400x1200
板材厚度 18mm 800	板材等級	備註

色號	顏色名稱	板材尺寸
發泡板	北美原橡	2400x1200
板材厚度 18mm 800	板材等級	備註



色號	顏色名稱	板材尺寸
發泡板	咖啡橡木	2400x1200
板材厚度 18mm 800	板材等級	備註

色號	顏色名稱	板材尺寸
南亞發泡板		2400x1200
板材厚度 5mm 300 18mm 600	板材等級	備註

☆板料顏色依實際板色為準☆

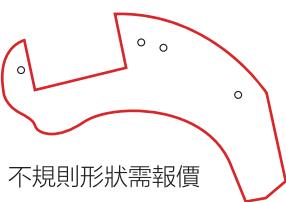
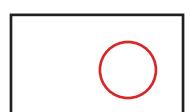
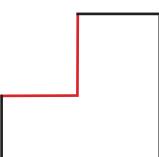
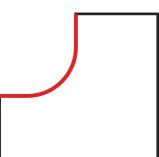
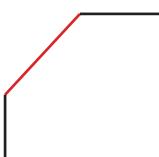
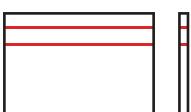
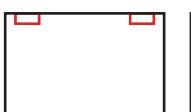
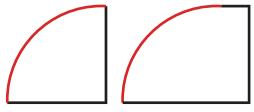
封邊、台扣板、假厚板 注意事項

- ① 仿型加工、鋁框、推拉門、五金、配件另行報價。
- ② ABS封邊條:18mm牌價30元/1呎、25mm牌價50元/1呎、50mm牌價100元/1呎，不足1呎以1呎計價。
- ③ 雙面鑽孔加工板材，1才牌價加40元，中橫板KD加工板材，1才牌價加10元。
- ④ 8mm板材封邊費用:板材封1邊~4邊均需加工費，牌價60元/1才，不含ABS邊條價格。
- ⑤ 短邊封邊加工費:板材尺寸，短邊小於120mm，長邊小於1000mm，需加牌價180元/1才。
短邊封邊加工費:板材尺寸，短邊小於120mm，長邊大於1000mm，需加牌價240元/1才。
- ⑥ 板材厚度36mm~50mm鑽孔費用，特殊仿型加工需報價。
板材厚度36mm~50mm邊溝費用，特殊仿型加工需報價。
- ⑦ 台扣、假厚、加厚板1R(做1個圓角)----實價500元/片(1500mm以上，每片加300元。)
- ⑧ 台扣、假厚、加厚板2R(做2個圓角)----實價700元/片(1500mm以上，每片加300元。)
- ⑨ 台扣、假厚、加厚板3R(做3個圓角)----實價900元/片(1500mm以上，每片加300元。)
- ⑩ 台扣、假厚、加厚板4R(做4個圓角)----實價1,100元/片(1500mm以上，每片加300元。)
- ⑪ 台扣、假厚、加厚板不規則加工-----報價
- ⑫ 台扣板厚度34mm、41mm、49mm(基本才5才)----實價300元/才
- ⑬ 假厚板(加厚板)厚度36mm~50mm(基本才3才)----實價250元/才(高單價板材另報價)



仿型(造型)加工 價格表

※以下依實價計價

			
1500mm以上每片加300元	1500mm以上每片加300元	1500mm以上每片加300元	1500mm以上每片加300元
仿型費用 250 元/片	仿型費用 350 元/片	仿型費用 450 元/片	仿型費用 550 元/片
	 1500mm以上每片加200元 板內挖孔封邊只封PVC 直徑不小於100mm	 1500mm以上每片加200元 板內挖孔封邊只封PVC 長高不小於10cm	• 左側兩圖只挖孔不封邊 • 一樣酌收挖孔費用
仿型費用 報價/片	仿型費用 350 元/片	仿型費用 350 元/片	
 1500mm以上每片加200元	 1500mm以上每片加200元	 1500mm以上每片加200元	 全圓直徑1000mm內600元 直徑1000mm以上1000元
仿型費用 350 元/片	仿型費用 350 元/片	仿型費用 200 元/片	仿型費用 報價/片
 只封ABS 抽頭免把手 1500mm以上每片加50元	 只封PVC 抽頭免把手 1500mm以上每片加50元	 只封PVC 抽頭免把手 1500mm以上每片加50元	 嵌把手 自備把手每片加100元
仿型費用 200 元/片	仿型費用 200 元/片	仿型費用 200 元/片	仿型費用 100 元/片
		 上崁鋁把手(不含把手五金) 把手大於1000mm, 每片加100元 把手大於2000mm, 每片加200元	 把手大於1000mm, 每片加150元 把手大於2000mm, 每片加250元 無加工區域之尺寸不得大於1200mm
仿型費用 100 元/溝	仿型費用 70 元/孔	仿型費用 150 元/片	仿型費用 200 元/片
 1/4圓 1500mm以上每片加300元	 1/2圓視為二圓角 1500mm以上每片加300元	 U型把手(隱藏式) 把手區域: 150mm 350元 把手區域: 200mm 450元 把手區域: 300mm 550元 把手區域大於300mm, 以10元/1公分計價。	
仿型費用 250 元/片	仿型費用 350 元/片		

直美把手 穀倉門



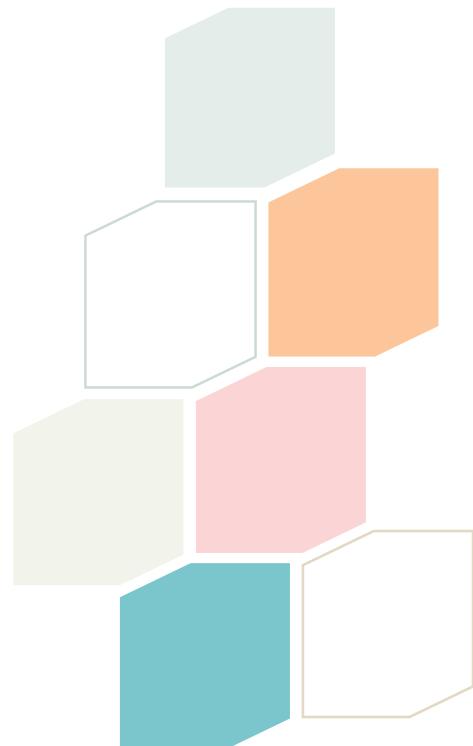
直美把手(鋁、黑色)

把手區域 : ≤600mm , 500元(實價)/片

把手區域 : 601mm到1200mm , 1000元(實價)/片

把手區域 : 超過1201mm , 1500元(實價)/片

取手孔基本200mm , 若超過20公分 , 每公分加5元(實價)計價



穀倉門

厚度 : 36mm

43mm

50mm

價錢 : 單面600元/才(實價)

雙面800元/才(實價)
(不含軌道、輪組)

鄉村風、百葉門板

※以下依實價計價，一區隔加50元(實價)/1才，高單價板材另外報價。



西班牙鄉村風直式

直向-300(元)/才

基本才(2才)/工作天10-14天/邊框70mm
H1800mm 需分二區隔也可以做三區隔
300mm <門板寬度 < 600mm
240mm <門板高度 < 2112mm
300mm <抽頭寬度 < 1000mm
240mm <抽頭高度

現代鄉村風直式

直向-350(元)/才 橫向-400(元)/才

基本才(2才)/工作天10-14天/邊框70mm
H1800mm 需分二區隔也可以做三區隔
300mm <門板寬度 < 600mm
240mm <門板高度 < 2112mm
300mm <抽頭寬度 < 1000mm
240mm <抽頭高度

標準百葉門4S

600(元)/才

基本才(3才)/工作天10-14天/邊框70mm
H1500mm 需分二區隔也可以做三區隔
300mm <門板寬度 < 600mm
240mm <門板高度 < 2112mm
300mm <抽頭寬度 < 1000mm
240mm <抽頭高度



義式鄉村風4S

350(元)/才

基本才(2才)/工作天10-14天/邊框70mm
H1800mm 需分二區隔也可以做三區隔
300mm <門板寬度 < 600mm
240mm <門板高度 < 2112mm
300mm <抽頭寬度 < 1000mm
240mm <抽頭高度

義式鄉村風2S

300(元)/才

基本才(2才)/工作天10-14天/邊框70mm
H1800mm 需分二區隔也可以做三區隔
300mm <門板寬度 < 600mm
240mm <門板高度 < 2112mm
300mm <抽頭寬度 < 1000mm
240mm <抽頭高度

古典鄉村風

400(元)/才

基本才(2才)/工作天10-14天/邊框70mm
H1800mm 需分二區隔也可以做三區隔
300mm <門板寬度 < 600mm
240mm <門板高度 < 2112mm
300mm <抽頭寬度 < 1000mm
240mm <抽頭高度

☆如當日滿單，則採機動調整☆

木條框門 door seal

※以下依實價計價，一區隔加20元(實價)/1才，基本才3才，高單價板材另外報價。



四邊框中崁強化清玻璃

210元(實價)／才



三邊框中崁強化清玻璃

190元(實價)／才



兩邊框中崁強化清玻璃

170元(實價)／才



單邊框中崁強化清玻璃

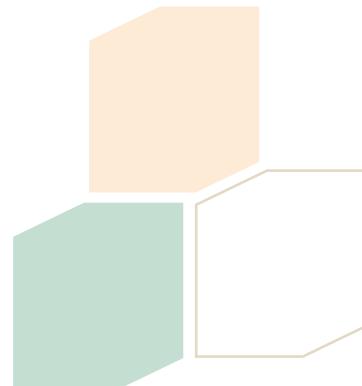
170元(實價)／才



四邊框中崁8mm板

190元(實價)／才

※噴砂玻璃加20元(實價)/1才，特殊玻璃需另外報價。
※木條框門工作天7-10天



※高單價板材需另外報價。

領帶盤



吊褲架



實價：1500 元／個

不分尺寸、顏色(不含滑軌)
工作天4天

實價：1650 元／個

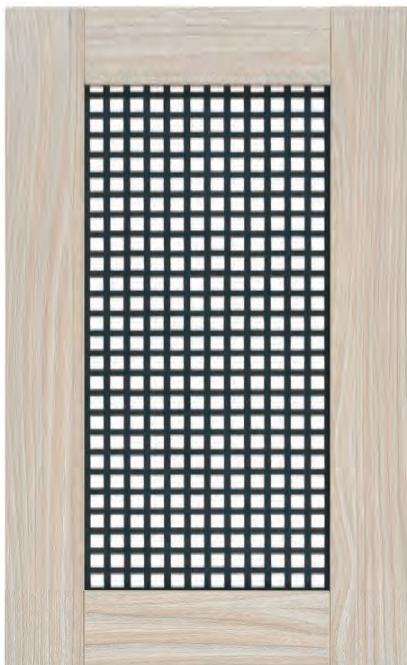
不分尺寸、顏色(含三節式滑軌)
工作天4天

實價：1800 元／個

不分尺寸、顏色(含三節式緩衝滑軌)
工作天4天

手工 網美門板

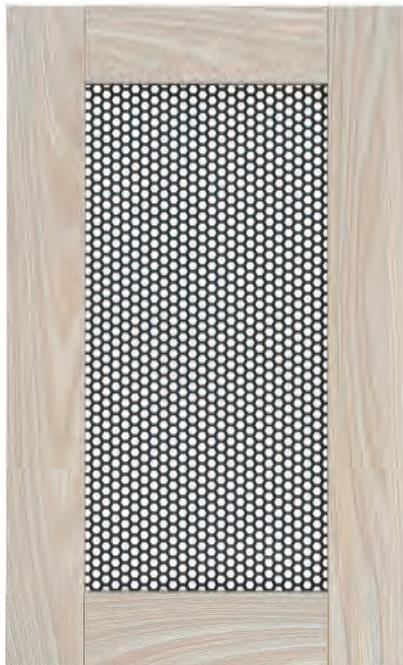
※鐵網顏色可選擇烤白、黑，以下依實價計價(增加一區隔加50元(實價)/才)。



網美門 - 星際棋盤

400(元)/才

基本才(3才)/工作天10-14天/邊框70mm
250mm < 門板寬度 < 600mm
300mm < 門板高度 < 2112mm



網美門 - 小宇宙

400(元)/才

基本才(3才)/工作天10-14天/邊框70mm
250mm < 門板寬度 < 600mm
300mm < 門板高度 < 2112mm



網美門 - 大雪紛飛

400(元)/才

基本才(3才)/工作天10-14天/邊框70mm
250mm < 門板寬度 < 600mm
300mm < 閂板高度 < 2112mm



網美門 - 流星雨

400(元)/才

基本才(3才)/工作天10-14天/邊框70mm
250mm < 閂板寬度 < 600mm
300mm < 閂板高度 < 2112mm



網美門 - 雷電交加

400(元)/才

基本才(3才)/工作天10-14天/邊框70mm
250mm < 閂板寬度 < 600mm
300mm < 閂板高度 < 2112mm



網美門 - 滿天星

400(元)/才

基本才(3才)/工作天10-14天/邊框70mm
250mm < 閂板寬度 < 600mm
300mm < 閂板高度 < 2112mm

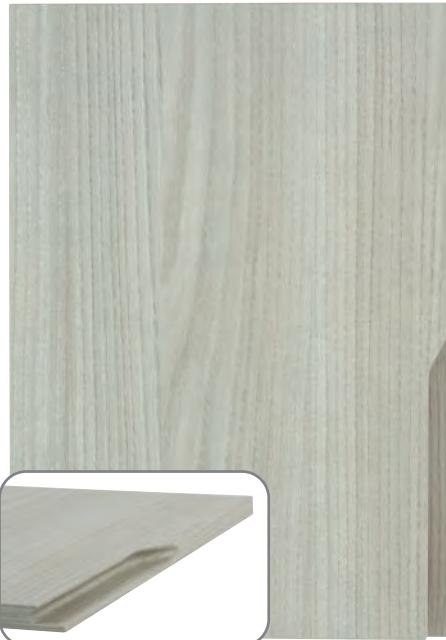
造型把手 styling handle

※以下依實價計價



J邊把手

把手區域： $\leq 600\text{mm}$ ，500元(實價)/片
把手區域：601mm到1200mm，1000元(實價)/片
把手區域：超過1201mm，1500元(實價)/片



左開門半通拉手

拉手區域不得小於200mm
門板高度 $\geq 250\text{mm}$
把手區域： $\leq 600\text{mm}$ ，500元(實價)/片
把手區域：601mm到1200mm，1000元(實價)/片
把手區域：超過1201mm，1500元(實價)/片



右開門半通拉手

拉手區域不得小於200mm
門板高度 $\geq 250\text{mm}$
把手區域： $\leq 600\text{mm}$ ，500元(實價)/片
把手區域：601mm到1200mm，1000元(實價)/片
把手區域：超過1201mm，1500元(實價)/片



中位拉手 / 圓弧把手

中位拉手：拉手區域不得小於200mm
門板高度 $\geq 300\text{mm}$
把手區域： $\leq 600\text{mm}$ ，500元(實價)/片
把手區域：601mm到1200mm，1000元(實價)/片
把手區域：超過1201mm，1500元(實價)/片



左開門水滴把手

把手區域固定220mm
門板高度 $\geq 320\text{mm}$
500元(實價)/片



右開門水滴把手

把手區域固定220mm
門板高度 $\geq 320\text{mm}$
500元(實價)/片

圓弧把手：把手區域固定220mm
門板高度 $\geq 320\text{mm}$

500元(實價)/片

☆如當日滿單，則採機動調整☆

板材測試報告

Testing Laboratory
SGS

材料營售部實驗室-台中

試驗報告

檢驗編號 : TD-24-03915

C-045566

測量日期 : 113/06/26日

報告發行日期 : 113/06/26日

工程名稱 : 自測

申辦機關 : 彰美得股份有限公司

承 包 商 : —

委 訂 單 位 : 真美得股份有限公司

地 址 : 台北市大同區中華路二段323巷32號

保 証 単 位 : 真美得股份有限公司

送 試 样 單 位 : 本廠經由本公司委託辦理(面報明細附註)

送 試 样 人 : 真美得股份有限公司-胡均慶

收 試 样 日期 : 113/05/08日

試 驗 日 期 : 113/05/08日~113/06/26日

備 註 : 1.以試料盒全體人員、自製方法、試驗數量、收件日期及
試驗報告(頁)及送驗報告書各三份為底函蓋真美得公司提供
2.請另有所說明。此報告不可部分複製

本公司對本公司專有書面同意，此報告不可部分複製

正味發

業股公有限公司

有限公司

TAF
Testing
Laboratory
8393

材料暨工藝實驗室-台中

試驗報告

報告序號：TD-24-04568

C-24-11083

頁數：1 OF 1

報告書發行日期：113年07月09日

工程名稱：自測

主辦廠商：彰美興業股份有限公司

承包商：——

委託單位：彰美興業股份有限公司

地址：彰化縣大村鄉華正西路323巷32號

供料廠商：彰美興業股份有限公司

樣品名稱：乳膠漆底面漆(聚合面漆美耐漆)

送驗人：彰美興業股份有限公司-陳勇昌

收件日期：113年06月21日

試驗日期：113年06月21日~113年07月09日

備註：1.以上資料為會員人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及

試驗日期(含)外,以下試驗內容係依「底漆由顧客提供

2.除另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件

未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	方法檢測極限(MDL)	試驗方法
甲酇揮出量-最大值 (mg/L)	1.5	0.05	CNS 2215:2012
甲酇揮出量-平均值 (mg/L)	1.5	0.05	

註1：1.試驗結果僅為 18.2 mm

2.試驗結果若低於方法檢測極限(MDL)之測定值以“N.D.”表示；

若高於方法檢測極限(MDL)，但低於定量極限(QDL)時，以“<0.2”表示。

並註明其真實測定值。定量極限(QDL)為 0.2 mg/L

3.N.D.= Not Detected = 未檢出

#4.CNS 2215:2012規定 甲酇揮出量 F_1 檢驗值為最大值 0.4 mg/L以下，平均值 0.3 mg/L以下

F_2 檢驗值為最大值 0.7 mg/L以下，平均值 0.5 mg/L以下

F_3 檢驗值為最大值 2.1 mg/L以下，平均值 1.5 mg/L以下

5.樣品描述：雜片狀

6.本實驗室執行試驗之地點同於實驗室地址

——oo——

——oo——

本公司若未有提規範時，該項規範僅供參考，各項之規定以各項規範實際要求為準

經核對簽署人

This document is issued by TAF Testing Laboratory in General Condition of Service printed content, question or request or accusation of intellectual property right and/or commercial secret, and no guarantee or warranty is given to the customer. Subject to Terms and Conditions for Technical Documents at <http://tiny.cc/meyarw>. It is the responsibility of the customer to verify the accuracy of the information contained in this document and to determine its suitability for the intended purpose. The customer shall not copy or redistribute all or part of this document without the written consent of the company. If any of the Company's employees responsible is to be held liable for any damage caused by the use of this document, the liability shall be limited to the amount of the damage suffered by the customer as a result of the negligent act or omission of the employee.

No. 1181, 1st Teaching Park, Taichung 40271, Taiwan | 1407271 | 台中市南屯区工业路1段1号

台灣裕財科技有限公司

188641/23061616

188641/23061616

Milestone of 2018 Group

1/1

SGS

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-24-03923
C-24-09574
頁數: I OF I
報告發行日期: 113年06月05日

工程名稱: 自測
主辦機關: 彰美興業股份有限公司
承包商: -----
委託單位: 彰美興業股份有限公司
地址: 彰化縣大肚鄉中正路323巷32號
供料廠商: 彰美興業股份有限公司
樣品名稱: 低甲醛貼面板(合板表面美耐面)
送驗人: 朱志成
收件日期: 113年05月30日
試驗日期: 113年05月30日~113年06月05日
備註: 1.以上資料由檢驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外及下述報告內容標示處係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件
本經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果		試驗方法
	SAMPLE 1	SAMPLE 2	
附鉛性	大源加熱時間(min)	2	CNS 11668:2008
	錫焰時間(sec)	2	
	鋅焰時間(sec)	2	
	炭化面積(cm ²)	31	30

註: 1.試驗樣品厚度: SAMPLE 1為 18.3 mm; SAMPLE 2為 18.3 mm
2.測試面為表面(鐵路面)
3.本試驗之樣品未在TAF認證範圍內，故無法出具TAF報告
4.樣品描述: 級片
5.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

SGS

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-24-06229
C-24-14954
頁數: I OF I
報告發行日期: 113年09月05日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: -----
委託單位: 優博企業股份有限公司
地址: Kastamonu Integrated Wood Industry
樣品名稱: Kastamonu_MFC_F****_化粧板片板
取樣人: 朱志成
送驗人: 朱志成
收件日期: 113年08月21日
試驗日期: 113年08月21日~113年09月05日
備註: 1.以上資料由檢驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外及下述報告內容標示處係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件
本經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	方法檢測限值(MDL)	試驗方法
甲醛釋出量-最高值(mg/L)	0.2	0.05	CNS 2215:2012
甲醛釋出量-平均值(mg/L)	0.2	0.05	

註: 1.試驗樣品厚度為 18.0 mm
2.試驗結果系基於方法檢測限值(MDL)之測定值以“N.D.”表示
若高於方法檢測限值(MDL)，但低於定量極限值(QDL)時，以“<0.2”表示。
並標註明真實測值，定量極限值(QDL)為 0.2 mg/L
3.N.D.= Not Detected / 未檢出
4.樣品描述: 級片板
5.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

SGS

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-1536914
C-24-14959
頁數: I OF I
報告發行日期: 113年09月04日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: -----
委託單位: 優博企業股份有限公司
地址: Kastamonu Integrated Wood Industry
樣品名稱: Kastamonu_MFC_F****_化粧板片板
取樣人: 朱志成
送驗人: 朱志成
收件日期: 113年08月21日
試驗日期: 113年08月21日~113年09月04日
備註: 1.以上資料由檢驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外及下述報告內容標示處係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件
本經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
抗剪強度(N/mm ²)	14.9	CNS 2215:2017

註: 1.試驗樣品厚度為 18.2 mm
2.樣品描述: 級片板
3.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

SGS

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-24-06229
C-24-14954
頁數: I OF I
報告發行日期: 113年09月05日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: -----
委託單位: 優博企業股份有限公司
地址: Kastamonu Integrated Wood Industry
樣品名稱: Kastamonu_MFC_F****_化粧板片板
取樣人: 朱志成
送驗人: 朱志成
收件日期: 113年08月21日
試驗日期: 113年08月21日~113年09月05日
備註: 1.以上資料由檢驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外及下述報告內容標示處係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件
本經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	方法檢測限值(MDL)	試驗方法
甲醛釋出量-最高值(mg/L)	0.2	0.05	CNS 2215:2012
甲醛釋出量-平均值(mg/L)	0.2	0.05	

註: 1.試驗樣品厚度為 18.0 mm
2.試驗結果系基於方法檢測限值(MDL)之測定值以“N.D.”表示
若高於方法檢測限值(MDL)，但低於定量極限值(QDL)時，以“<0.2”表示。
並標註明真實測值，定量極限值(QDL)為 0.2 mg/L
3.N.D.= Not Detected / 未檢出
4.樣品描述: 級片板
5.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

SGS

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-24-06234
C-24-14959
頁數: I OF I
報告發行日期: 113年09月04日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: -----
委託單位: 優博企業股份有限公司
地址: Kastamonu Integrated Wood Industry
樣品名稱: Kastamonu_MFC_F****_化粧板片板
取樣人: 朱志成
送驗人: 朱志成
收件日期: 113年08月21日
試驗日期: 113年08月21日~113年09月04日
備註: 1.以上資料由檢驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外及下述報告內容標示處係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件
本經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
滿膠強度(N/mm ²)	6.8	CNS 2215:2017

註: 1.試驗樣品厚度為 18.1 mm
2.樣品描述: 級片板
3.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

SGS

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-1536914
C-24-14959
頁數: I OF I
報告發行日期: 113年09月04日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: -----
委託單位: 優博企業股份有限公司
地址: Kastamonu Integrated Wood Industry
樣品名稱: Kastamonu_MFC_F****_化粧板片板
取樣人: 朱志成
送驗人: 朱志成
收件日期: 113年08月21日
試驗日期: 113年08月21日~113年09月04日
備註: 1.以上資料由檢驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外及下述報告內容標示處係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件
本經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
抗剪強度(N/mm ²)	14.9	CNS 2215:2017

註: 1.試驗樣品厚度為 18.2 mm
2.樣品描述: 級片板
3.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

SGS

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-1536914
C-24-14959
頁數: I OF I
報告發行日期: 113年09月04日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: -----
委託單位: 優博企業股份有限公司
地址: Kastamonu Integrated Wood Industry
樣品名稱: Kastamonu_MFC_F****_化粧板片板
取樣人: 朱志成
送驗人: 朱志成
收件日期: 113年08月21日
試驗日期: 113年08月21日~113年09月04日
備註: 1.以上資料由檢驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外及下述報告內容標示處係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅適用於收取之試驗件
本經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
滿膠強度(N/mm ²)	6.8	CNS 2215:2017

註: 1.試驗樣品厚度為 18.1 mm
2.樣品描述: 級片板
3.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

板材測試報告



材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-24-06237
C-24-14962

頁數: 1 OF 1
報告發行日期: 113年09月11日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: ----
委託單位: 優博企業股份有限公司
供料廠商: Kastamuno Integrated Wood industry
樣品名稱: Kastamuno_MFC_F*****_化粧板片板
取樣人: 優博企業股份有限公司-蕭英宏
送驗人: 優博企業股份有限公司-劉邦民
收件日期: 113年08月21日
試驗日期: 113年08月21日~113年09月11日
備註: 1.以上資料(含驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容樣本處係由顧客提供
2.除非另有說明,此報告結果僅適用於收取之試驗件
本公司事先書面同意,此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
吸水厚度膨脹率 (%)	2	CNS 2215:2017

註: 1.試驗樣品厚度為 18.2 mm
2.樣品描述: 櫃片板
3.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址
-----oo-----



本報告書有提供模範底稿, 諸君若需復印參考, 合規之判定以臺北市實驗要求為準
報告簽署人

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service unless specified, available on request or otherwise as set out below. It is the responsibility of the Client to check that the document is correct and to accept it before signing. Any discrepancy between the original and the copy will be taken to be the fault of the Client. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not necessarily reflect a translation from another language. If any part of the content or appearance of this document is unlawful and/or offensive it may be presented to the Court under the law. Unless otherwise stated, the initials shown in this report refer only to the test results.

TWE 1539345

SGS Taiwan Ltd. | No. 8, 14th Rd, Taichung Industrial Park, Taichung 43271, Taiwan | 0407271 | 台中市中工業區14路8號
040841 2352 2957 | Member of SGS Group



材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-22-05954
C-22-12726

頁數: 1 OF 1
報告日期: 111年11月18日

工程名稱: 自測
承包商: ----
委託單位: 龍捲國際企業股份有限公司
供料廠商: ----
樣品名稱: 櫃片板 18 mm
產品規格: 8 mm × 18 mm × 25 mm
送驗人: 職: 龍捲國際企業股份有限公司-張文龍
收件日期: 111年10月26日
試驗日期: 111年10月26日~111年11月18日
備註: 1.以上資料(樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容樣本處係由顧客提供
2.除非另有說明,此報告結果僅對測試之樣品負責
本公司事先書面同意,此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
吸水厚度膨脹率 (%)	3	CNS 2215(2012)

註: 本試驗報告之試驗地點同實驗室地址
-----oo-----



本報告書有提供模範底稿, 諸君若需復印參考, 合規之判定以臺北市實驗要求為準
報告簽署人

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service unless specified, available on request or otherwise as set out below. It is the responsibility of the Client to check that the document is correct and to accept it before signing. Any discrepancy between the original and the copy will be taken to be the fault of the Client. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not necessarily reflect a translation from another language. If any part of the content or appearance of this document is unlawful and/or offensive it may be presented to the Court under the law. Unless otherwise stated, the initials shown in this report refer only to the test results.

TWE 6893256

SGS Taiwan Ltd. | No. 8, 14th Rd, Taichung Industrial Park, Taichung 43271, Taiwan | 0407271 | 台中市中工業區14路8號
040841 2352 2957 | Member of SGS Group



材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-24-17986
C-24-17986

頁數: 1 OF 1
報告發行日期: 113年10月18日

工程名稱: 自測
主辦機關: 優博企業股份有限公司
承包商: ----
委託單位: 優博企業股份有限公司
供料廠商: Kastamuno Integrated Wood industry
樣品名稱: Kastamuno_MFC_F*****_化粧板片板
取樣人: 職: 優博企業股份有限公司-蕭英宏
送驗人: 職: 優博企業股份有限公司-劉邦民
收件日期: 113年10月11日
試驗日期: 113年10月11日~113年10月18日
備註: 1.以上資料(會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容樣本處係由顧客提供
2.除非另有說明,此報告結果僅適用於收取之試驗件
本公司事先書面同意,此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果		試驗方法	
	測定項目	SAMPLE 1	SAMPLE 2	
防焰性	火源加熱時間(min)	2	2	CNS 1168:2008
	離焰時間(sec)	3	1	
	離爐時間(sec)	4	1	
	炭化面積(cm ²)	31	31	

註: 1.試驗樣品厚度: SAMPLE 1 為 8.1 mm; SAMPLE 2 為 8.1 mm

2.本試驗之樣品不在TAF認證範圍內, 故無法出具TAF認證之報告
4.樣品描述: 櫃片板
5.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址
-----oo-----



報告簽署人

本報告書有提供模範底稿, 諸君若需復印參考, 合規之判定以臺北市實驗要求為準
報告簽署人

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service unless specified, available on request or otherwise as set out below. It is the responsibility of the Client to check that the document is correct and to accept it before signing. Any discrepancy between the original and the copy will be taken to be the fault of the Client. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not necessarily reflect a translation from another language. If any part of the content or appearance of this document is unlawful and/or offensive it may be presented to the Court under the law. Unless otherwise stated, the initials shown in this report refer only to the test results.

TWE 1539301

SGS Taiwan Ltd. | No. 8, 14th Rd, Taichung Industrial Park, Taichung 43271, Taiwan | 0407271 | 台中市中工業區14路8號
040841 2352 2957 | Member of SGS Group

Report No. 00000000000000000000000000000000



材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-22-05954
C-22-12726

頁數: 1 OF 1
報告日期: 111年11月18日

工程名稱: 自測
承包商: ----
委託單位: 龍捲國際企業股份有限公司
供料廠商: ----
樣品名稱: 櫃片板 18 mm
產品規格: 8 mm × 18 mm × 25 mm
送驗人: 職: 龍捲國際企業股份有限公司-張文龍
收件日期: 111年10月26日
試驗日期: 111年10月26日~111年11月18日
備註: 1.以上資料(樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容樣本處係由顧客提供
2.除非另有說明,此報告結果僅對測試之樣品負責
本公司事先書面同意,此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
吸水厚度膨脹率 (%)	3	CNS 2215(2012)

註: 本試驗報告之試驗地點同實驗室地址
-----oo-----



材料暨工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號: TB-22-12721
C-22-12721

頁數: 1 OF 1
報告日期: 111年11月18日

工程名稱: 自測
承包商: ----
委託單位: 龍捲國際企業股份有限公司
供料廠商: ----
樣品名稱: 櫃片板 18 mm
產品規格: 8 mm × 18 mm × 25 mm
送驗人: 職: 龍捲國際企業股份有限公司-張文龍
收件日期: 111年10月26日
試驗日期: 111年10月26日~111年11月18日
備註: 1.以上資料(樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容樣本處係由顧客提供
2.除非另有說明,此報告結果僅適用於收取之試驗件
本公司事先書面同意,此報告不可部分複製

試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
抗壓強度 (N/mm ²)	14.4	CNS 2215(2012)

註: 本試驗報告之試驗地點同實驗室地址
-----oo-----



報告簽署人

本報告書有提供模範底稿, 諸君若需復印參考, 合規之判定以臺北市實驗要求為準
報告簽署人

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service unless specified, available on request or otherwise as set out below. It is the responsibility of the Client to check that the document is correct and to accept it before signing. Any discrepancy between the original and the copy will be taken to be the fault of the Client. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not necessarily reflect a translation from another language. If any part of the content or appearance of this document is unlawful and/or offensive it may be presented to the Court under the law. Unless otherwise stated, the initials shown in this report refer only to the test results.

TWE 6635093

SGS Taiwan Ltd. | No. 8, 14th Rd, Taichung Industrial Park, Taichung 43271, Taiwan | 0407271 | 台中市中工業區14路8號
040841 2352 2957 | Member of SGS Group

Report No. 00000000000000000000000000000000



材料工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號：TB-22-0594
C-23-0034
頁 數：1 OF 1
報告日期：112年01月31日

工程名稱：自測
承 訂：——
委 訂 單 位：龍捲國際企業股份有限公司
供 料 單 位：——
樣 品 名 稱：細片板 18 mm
產 品 規 格：8 mm × 18 mm × 25 mm
送 驗 人 員：龍捲國際企業股份有限公司-張文龍
收 件 日 期：112年01月13日
試 驗 日 期：112年01月13日-112年01月31日
備 註：1.以上資料（樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、
收件日期及試驗日期除外）及下述報告內容標示#是係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	試驗方法
溫潤抗壓強度-Δ試驗(N/mm²)	9.1	CNS 2215(2017)

註：本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

—— oOo ——



材料工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號：TB-22-0595
C-22-12728
頁 數：1 OF 1
報告日期：111年11月18日

工程名稱：自測
承 訂：——
委 訂 單 位：龍捲國際企業股份有限公司
供 料 單 位：——
樣 品 名 稱：細片板 18 mm
產 品 規 格：8 mm × 18 mm × 25 mm
送 驗 人 員：龍捲國際企業股份有限公司-張文龍
收 件 日 期：111年10月26日-111年11月18日
試 驗 日 期：111年10月26日-111年11月18日
備 註：1.以上資料（樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、
收件日期及試驗日期除外）及下述報告內容標示#是係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	試驗方法
耐酸性 (5% 己酸水溶液)	不變色	CNS 2215(2012)
耐鹼性 (1% 氢氧化鈉水溶液)	不變色	

註：本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

—— oOo ——



報告簽署人

本報告若被提供給顧客時，該報告僅僅供參考，合規之判定以委託單位實際要求為準

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed elsewhere, available on request or otherwise at <http://www.taf.com.tw>. It contains no warranty or guarantee of fitness for a particular purpose. Any notice of non-conformance or complaint relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, or any other statement made by the Company, relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, shall not affect the Company's liability for the test or service only if it is in accordance with the General Conditions of Service.

TWD Telcom Ltd. No. 8, 1st fl., Taiwan Industrial Park, Tainan 602771, Taiwan | ID07271 台中市台中工業區14路9號
臺灣鴻海精密有限公司 | 886-4-2358-1515 | 886-4-2358-1516 | www.taf.com.tw

本報告若被提供給顧客時，該報告僅僅供參考，合規之判定以委託單位實際要求為準

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed elsewhere, available on request or otherwise at <http://www.taf.com.tw>. It contains no warranty or guarantee of fitness for a particular purpose. Any notice of non-conformance or complaint relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, or any other statement made by the Company, relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, shall not affect the Company's liability for the test or service only if it is in accordance with the General Conditions of Service.

TWD Telcom Ltd. No. 8, 1st fl., Taiwan Industrial Park, Tainan 602771, Taiwan | ID07271 台中市台中工業區14路9號
臺灣鴻海精密有限公司 | 886-4-2358-1515 | 886-4-2358-1516 | www.taf.com.tw



材料工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號：TB-22-0596
C-22-12718
頁 數：1 OF 1
報告日期：111年11月18日

工程名稱：自測
承 訂：——
委 訂 單 位：龍捲國際企業股份有限公司
供 料 單 位：——
樣 品 名 稱：細片板 18 mm
產 品 規 格：8 mm × 18 mm × 25 mm
送 驗 人 員：龍捲國際企業股份有限公司-張文龍
收 件 日 期：111年10月26日-111年11月18日
試 驗 日 期：111年10月26日-111年11月18日
備 註：1.以上資料（樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、
收件日期及試驗日期除外）及下述報告內容標示#是係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	方法檢測極限(MDL)	試驗方法
甲級揮發性-最大值(mg/L)	0.5	0.05	CNS 2215(2012)
甲級揮發性-平均值(mg/L)	0.5	0.05	

註：1.試驗結果基於方法檢測極限(MDL)之測定值±x" N.D."表示：
當高於方法檢測極限(MDL)，但低於定量檢測限(QLD)時，以“< 0.5”表示。
未經說明請見質測值。

2.N.D.= Not Detected / 未檢出

3.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

—— oOo ——



本報告若被提供給顧客時，該報告僅僅供參考，合規之判定以委託單位實際要求為準

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed elsewhere, available on request or otherwise at <http://www.taf.com.tw>. It contains no warranty or guarantee of fitness for a particular purpose. Any notice of non-conformance or complaint relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, or any other statement made by the Company, relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, shall not affect the Company's liability for the test or service only if it is in accordance with the General Conditions of Service.

TWD Telcom Ltd. No. 8, 1st fl., Taiwan Industrial Park, Tainan 602771, Taiwan | ID07271 台中市台中工業區14路9號
臺灣鴻海精密有限公司 | 886-4-2358-1515 | 886-4-2358-1516 | www.taf.com.tw



材料工程實驗室-台中

試驗報告

報告編號：TB-22-0597
C-22-12731
頁 數：1 OF 1
報告日期：111年11月18日

工程名稱：自測
承 訂：——
委 訂 單 位：龍捲國際企業股份有限公司
供 料 單 位：——
樣 品 名 稱：細片板 18 mm
產 品 規 格：8 mm × 18 mm × 25 mm
送 驗 人 員：龍捲國際企業股份有限公司-張文龍
收 件 日 期：111年10月26日-111年11月18日
試 驗 日 期：111年10月26日-111年11月18日
備 註：1.以上資料（樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、
收件日期及試驗日期除外）及下述報告內容標示#是係由顧客提供
2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗結果		試驗方法	
	測定項目	SAMPLE 1	SAMPLE 2	
耐燃性	火災加熱時間(min)	2	2	CNS 11668(2008)
	燃燒時間(sec)	2	1	
	燃燒時間(sec)	2	2	
	炭化面積(cm²)	41	49	

註：1.試驗樣品厚度：SAMPLE 1為18.1 mm；SAMPLE 2為18.1 mm

2.測試面為正面

3.本試驗之樣品不在TAF認證範圍內，故無法出具TAF認證之報告

4.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

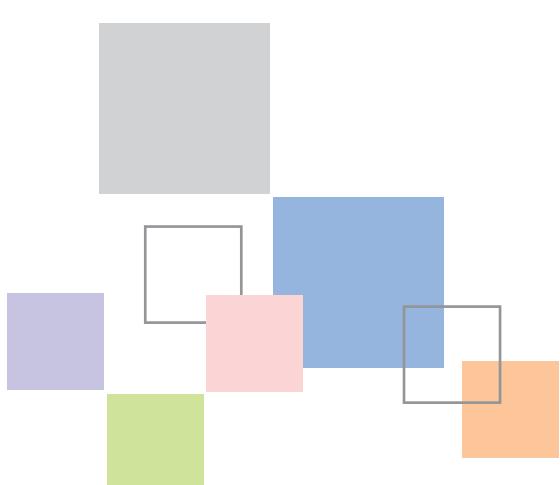
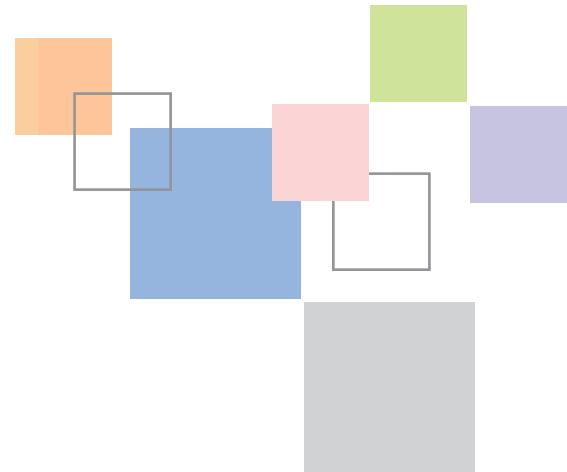
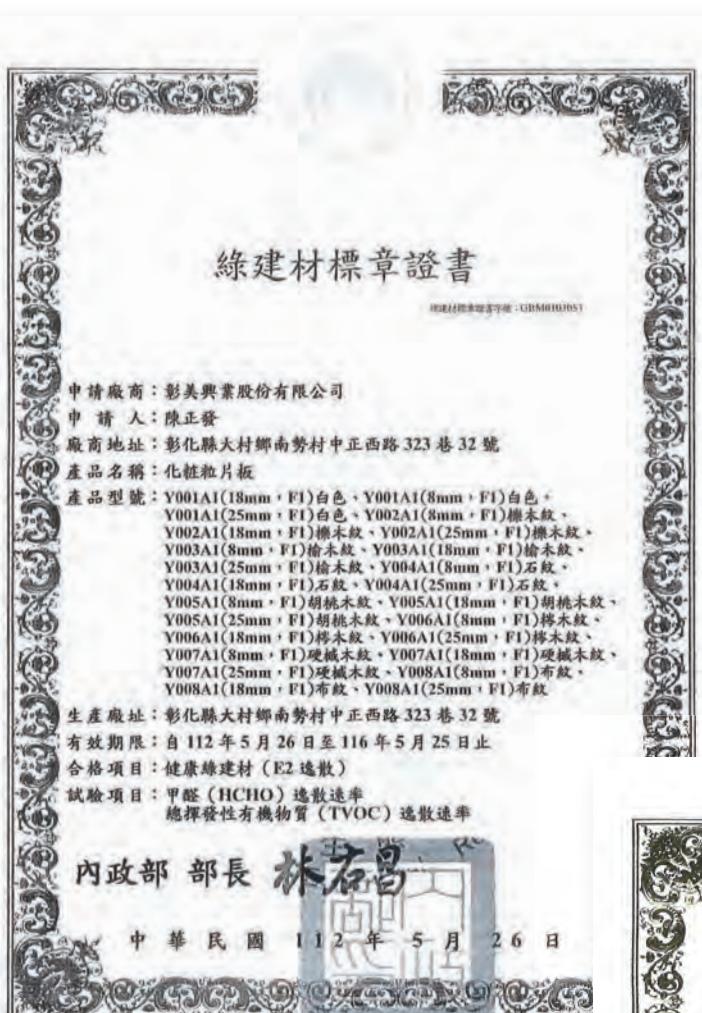


報告簽署人

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed elsewhere, available on request or otherwise at <http://www.taf.com.tw>. It contains no warranty or guarantee of fitness for a particular purpose. Any notice of non-conformance or complaint relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, or any other statement made by the Company, relating to the results of this test or any other test or service provided by the Company, shall not affect the Company's liability for the test or service only if it is in accordance with the General Conditions of Service.

TWD Telcom Ltd. No. 8, 1st fl., Taiwan Industrial Park, Tainan 602771, Taiwan | ID07271 台中市台中工業區14路9號
臺灣鴻海精密有限公司 | 886-4-2358-1515 | 886-4-2358-1516 | www.taf.com.tw

板材測試報告



HQ



HQ入柱緩衝鉸鍊

320／個



HQ-90度緩衝鉸鍊

900／個



HQ-170度鉸鍊

450／個



HQ-厚門緩衝鉸鍊

650／個

ILIDA



HQ三分緩衝鉸鍊

320／個



HQ六分緩衝鉸鍊

310／個



ILIDA 六分緩衝鉸鍊

150／個



ILIDA 三分緩衝鉸鍊

170／個



ILIDA 入柱緩衝鉸鍊

180／個



ILIDA -90度緩衝鉸鍊

400／個



ILIDA 170度緩衝鉸鍊

590／個



ILIDA 厚門緩衝鉸鍊

400／個

BLUM



BLUM 六分緩衝鉸鍊

550／個



BLUM 三分緩衝鉸鍊

660／個



BLUM 入柱緩衝鉸鍊

900／個



BLUM-90度鉸鍊

1450／個

滑軌 Slip Track

King Slide 座式緩衝滑軌



無庫存

250mm	550mm
300mm	600mm
350mm	
400mm	
450mm	
500mm	

※如需訂購另行報價。

King Slide三節式滑軌



200mm-----700	400mm-----750
250mm-----650	450mm-----750
300mm-----650	500mm-----750
350mm-----650	600mm-----850

King Slide緩衝三節式滑軌



250mm-----1550	450mm-----1550
300mm-----1550	500mm-----1750
350mm-----1550	550mm-----1750
400mm-----1550	600mm-----1850

BLUM 座式緩衝滑軌



無庫存

300mm
350mm
400mm
450mm
500mm
550mm
600mm

■ BLUM 鋁邊座式滑軌抽

■ BLUM 鋁邊滑軌抽

■ BLUM 鋁邊滑軌尺寸

如有需求可另行報價(不含底板及後板)

五金
價格表
hardware fittings



KD (10mm) (5mm)
30 /組



KD軸心 (10mm)
15 /個



KD 圓盤
15 /個



KD雙軸軸心 (5mm)
15 /個



固隔器 (白, 咖啡)
50 /組



固隔軸心 (3mm, 5mm)
20 /個



固隔圓盤 (白, 咖啡)
30 /個



固隔雙軸軸心 (3,5mm)
20 /個



插銷 (活隔粒)
15 /個



六分螺絲
5 /支



一寸螺絲
6 /支



小調腳
45 /個



大調腳 (10cm/12cm/14cm)
60 /組



L鐵
40 /個



鎖 (短才)
220 /組

五金價格表

hardware fittings



鎖(長才)

260 / 組

鎖(L片)

65 / 片

天地栓

460 / 組



鎖(推拉門用)

260 / 個

鋁出線孔(54mm)

340 / 個

油壓桿(左) 義大利品牌

2300 / 支

油壓桿(右) 義大利品牌

2300 / 支



油壓桿(平) 義大利品牌

2300 / 支

床鋪結合螺絲

45 / 組

板材補塗筆

460 / 支

吊櫃吊掛器

290 / 組



Titus拍拍手

460 / 支

隱藏螺絲

460 / 支

梅花釘加蓋

35 / 個

木榫

3 / 支

五金價格表



書櫃上輪

350 / 個



書櫃下輪

350 / 個



書櫃上軌

30 (實價) / 吋



書櫃下軌

30 (實價) / 吋



吊衣桿目玉

30 / 個



中吊耳

260 / 個



L型吊衣桿

1100 / 支



透氣孔-300mm

600 / 個



重型活動輪

10cm (剎) 670 / 個
10cm 650 / 個



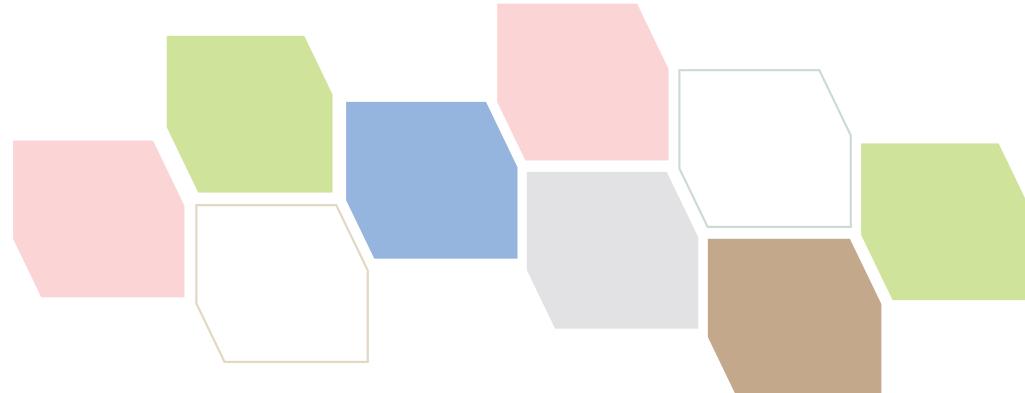
吊衣桿(鋁)

100cm以下 200 / 支
100cm以上 300 / 支



吊衣桿(鍍)

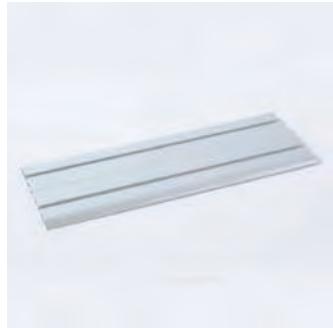
100cm以下 250 / 支
100cm以上 400 / 支



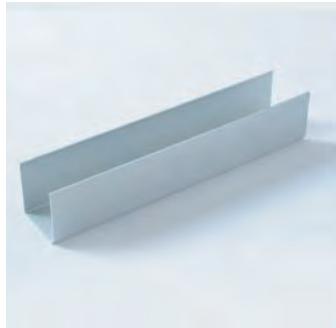
推拉門軌道 輪組五金



一寸C4679上雙軌
800(實價)/3米



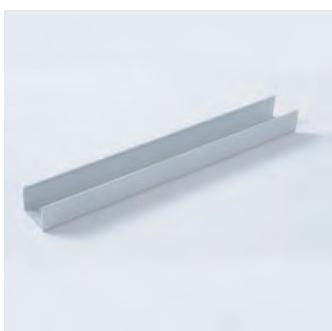
一寸CT679下雙軌
570(實價)/3米



一寸C4640上單軌
650(實價)/3米



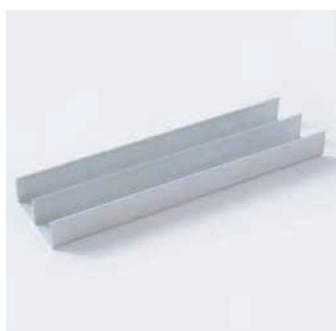
一寸CT640下單軌
450(實價)/3米



C2028 六分上單軌
480(實價)/3米



CT628六分下單軌
440(實價)/3米



六分上雙軌
630(實價)/3米



六分下雙軌
600(實價)/3米



U形軌(推拉門用)
30(實價)/呎



T形軌(推拉門用)
30(實價)/呎



中心輪
360/個



推拉門重型上輪
400/個



推拉門重型下輪
520/個



上橫



下橫

550(實價)/3米

550(實價)/3米

庫存把手 類型表



B 003

125 / 個



A 750 (孔距96mm)

630 / 個



Z 724 (孔距96mm)

420 / 個



F 107

170 / 個



C 897 (孔距128mm)

210 / 個



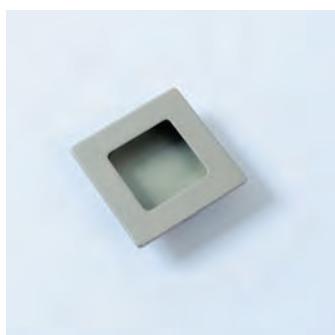
618

170 / 個



A 443 (孔距128mm)

210 / 個



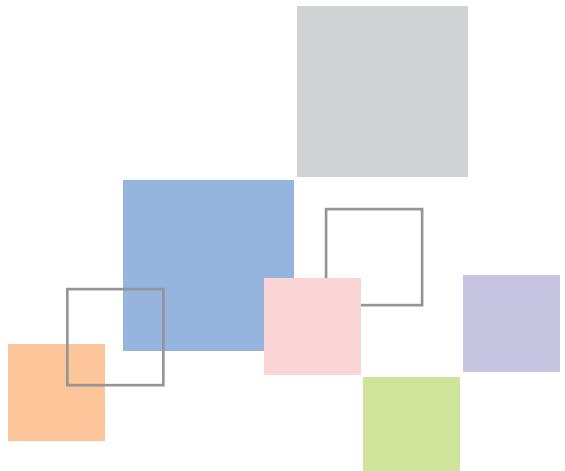
B 110-1

210 / 個



B 110-3

210 / 個



推拉門價格表

C7型鋁柱/C10型鋁柱 #以下依實價計價，基本才10才，不含軌道及輪組五金。

左右崁鋁柱	中崁材質	備 註	四邊鋁條	中崁材質	備 註
	18mm板 價格 200元/一才	C7 鋁本色 		18mm板 價格 240元/一才	C10 鋁本色
左右崁鋁柱	中崁材質	備 註	四邊鋁條	中崁材質	備 註
	18mm板三區隔 價格 260元/一才	每多一區隔 一才加20元		18mm板三區隔 價格 300元/一才	每多一區隔 一才加20元
左右崁鋁柱	中崁材質	備 註	四邊鋁條	中崁材質	備 註
	上下18mm板 中崁強化玻璃 價格 280元/一才(清玻) 300元/一才(噴砂)	每多一區隔 一才加20元		上下18mm板 中崁強化玻璃 價格 320元/一才(清玻) 340元/一才(噴砂)	每多一區隔 一才加20元
左右崁鋁柱	中崁材質	備 註	四邊鋁條	中崁材質	備 註
	三區隔中崁 (特殊強化玻璃) 含不同材質板料 價格 報價/一才	每多一區隔 一才加20元		三區隔中崁 (特殊強化玻璃) 含不同材質板料 價格 報價/一才	每多一區隔 一才加20元

C11型鋁柱 # 以下依實價計價，基本才10才，不含軌道及輪組五金。

左右崁鋁柱	中崁材質	備 註	四邊鋁條	中崁材質	備 註
	18mm板 價格 200元/一才	C11 鋁本色 		18mm板 價格 240元/一才	
	18mm板三區隔 價格 260元/一才	每多一區隔 一才加20元		18mm板三區隔 價格 300元/一才	每多一區隔 一才加20元
	上下18mm板 中崁強化玻璃 價格 280元/一才(清玻) 300元/一才(噴砂)	每多一區隔 一才加20元		上下18mm板 中崁強化玻璃 價格 320元/一才(清玻) 340元/一才(噴砂)	每多一區隔 一才加20元
	三區隔中崁 (特殊強化玻璃) 含不同材質板料 價格 報價/一才	每多一區隔 一才加20元		三區隔中崁 (特殊強化玻璃) 含不同材質板料 價格 報價/一才	每多一區隔 一才加20元

玻璃類型 Glass

※以下依實價計價，基本才2才。

5mm清玻璃	才	90 (實價)
5mm強化清玻璃	才	120 (實價)
5mm明鏡	才	130 (實價)
5mm強化噴砂玻璃	才	140 (實價)
8mm清玻璃	才	150 (實價)
8mm強化清玻璃	才	180 (實價)
磨光邊	呎	40 (實價)
玻璃挖孔鉸鍊	孔	120 (實價)
玻璃挖孔把手	孔	120 (實價)
烤漆玻璃	才	報價
夾紗玻璃	才	報價
特殊玻璃	才	報價
玻璃進口(六分)鉸鍊	1個	280 (實價)



金根、金山運送費用表

地 區	3.5頓車	地 區	3.5頓車	地 區	3.5頓車	地 區	3.5頓車
基隆	5800	龍井	1800	南投	2200	溪湖	2600
汐止	5600	大肚	1800	名間	2900	碑頭	2600
台北	5300	沙鹿	1800	中寮	2900	員林	2600
桃園	4500	工業區	1600	國姓	2900	芳苑	3100
湖口	4000	后里	1900	埔里	3200	社頭	3100
竹北	3700	豐原	1500	竹山	3200	二林	3100
新竹	3500	大雅	1500	鹿谷	3200	田中	3100
竹南	3500	神岡	1500	水里	3400	北斗	3100
頭份	3300	潭子	1300	魚池	3700	二水	3100
苗栗	3000	東勢	2300	仁愛	4200	溪洲	3100
苑裡	2800	新社	2100	信義	4700	雲林	3600
三義	2800	石岡	2400	麥寮	3800	嘉義	4100
後龍	2900	谷關	3800	彰化市	2000	台南	4900
卓蘭	2800	台中市區	1300	花壇	2100	高雄	5800
大甲	2100	太平	1400	和美	2100	屏東市	6600
台中港	2100	大里	1400	鹿港	2200	屏東縣	9100
外埔	2100	霧峰	1700	秀水	2200	宜蘭	10300
清水	1900	烏日	1700	埔鹽	2400	台東	12800
梧棲	1900	草屯	2000	埔心	2400	花蓮	13800

備 註：

- 1.如需搬運樓上，地下室價格另議！
- 2.小車貨物多卸一處同區或是同鄉鎮（同一交流道）需補貼
300元，同縣不同區補貼500元，如不同縣市或不同高速公路
則依路程而定約800元，如有特殊情況依司機回報為準！
- 3.貨物載回如同地點300元，不同地點500元，但如不同縣市
則依實際狀況而定！
- 4.併車需以最遠處計算！
- 5.如需司機自己進料需依電梯或樓梯搬運價格計算，為透天
樓層請先說明要分樓層疊人工搬運費用：如右

電 梯	500公斤內	500元
	500~1頓	1000元
	1頓~1.5頓	1500元

樓 梯		1F	2F	3F	4F
	500公斤內	300元	500元	1000元	2000元
	500-1頓	500元	1000元	1500元	2500元
1頓-1.5頓	500元	1500元	2500元	3500元	

● 板材太長需走樓梯，檯面一層加100元，踢腳板一層
加100元，如下貨需走中庭補貼500元 (3.5頓一車)



金矩陣運送費用表

單位：元

地 區	3.5頓車						
宜蘭	4000	蘆洲	2800	平鎮	2800	香山	3000
羅東	4200	五股	2800	八德	2800	頭份	3700
蘇澳	4500	中永和	2800	大園	2800	竹南	3700
基隆	2800	土城	2800	蘆竹	2800	苗栗市	3900
台北	2800	樹林	2800	龍岡	2800	通霄	4500
陽明山	2800	鶯歌	2800	龍潭	2800	台中	5100
大安區	2800	八里	2800	大溪	2800	彰化	5800
天母	2800	烏來	2900	觀音	2800	員林	6100
士林	2800	汐止	2800	楊梅	2800	南投	6700
北投	2800	新店	2800	富岡	2800	斗南	6700
南港	2800	安坑	2800	埔心	2800	嘉義	7400
木柵	2800	三峽	2800	新屋	2800	新營	7800
瑞芳	2800	淡水	2800	新竹市	2800	台南	8900
九份	2800	深坑	2800	竹北	2800	高雄	9500
北投	2800	桃園	2800	湖口	2800	屏東	10300
板橋	2800	龜山	2800	新豐	2800	恆春	18300
三重	2800	南崁	2800	新埔	2800	花蓮	11300
林口	2800	中壢	2800	關西	2800	玉里	12300
新莊	2800	內壢	2800	竹東	2900	台東	16300

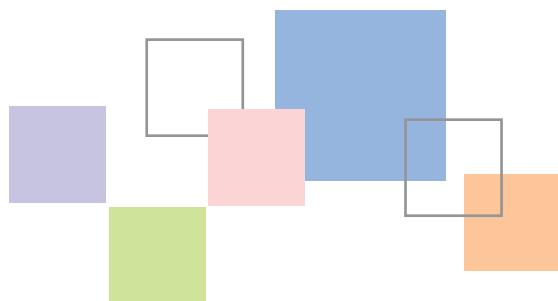
備 註：

- 板材過大、樓梯5樓以上(含)，將派助手一名，加1200元！
- 併車、地下室、走中庭，需報價！
- 如需司機自己進料需依電梯或樓梯搬運價格計算，為透天樓層請先說明要分樓層疊人工搬運費用：如右
- 沒有在表格的地區，需報價！
- 指定夜間下貨或週日下貨，需報價！

電 梯	500公斤內	500元
	500~1頓	700元
	1頓~1.5頓	700元

樓 梯		1F	2F	3F	4F
	500公斤內	400元	800元	1200元	1600元
	500-1頓	600元	1200元	1800元	2400元
	1頓-1.5頓	700元	1400元	2100元	2800元

- 板材太長需走樓梯，檯面一層加100元，踢腳板一層加100元。



下單流程及追補料注意事項、配合模式及售後服務

下單流程：

1. 訂貨請傳真圖面並標明各項尺寸、板料色號及五金型號，以利訂單之確認生產。
2. 追加訂單或現場補料，敬請以傳真、LINE傳訊照片等，以確保出貨品項正確。
3. 訂單確認後 7-10 個工作天生產完成並出貨，特殊訂製品、外訂品等交貨日期以實際排程為主。
4. 確認生產中之案場無法更改訂單規格，請以追加方式下單處理。
5. 經本公司派車(貨車行)，以目錄中運送費用表為主，至工地現場如遇特殊狀況則費用另計。

追補料注意事項：

1. 追加、補料如有仿型(造型)加工，則取貨時間另行通知。
追加、補料如有仿型數量1-2片，今天下單、明天製作、後天拿取。
 2. 追加、補料取貨時間如下：
 - ★ 早上10:00前下單，下午5:00取貨。
 - ★ 下午3:00前下單，隔日早上8:00取貨。
 - ★ 下午3:00後下單，隔日中午12:00前取貨。
- (取貨前請聯繫相關工作人員，以做確認。)

如當日滿單，則採機動性調整。

配合模式：

1. 本報價有效期間為2025~26年間，板料、各產品之規格、五金、價格等，如有調整則另行通知。
2. 貨款請於出貨前結清，如有疑問請洽會計及業務人員。
3. 本公司之貨款，以產品完成日計，做當月25號前之帳款。

售後服務：

1. 本公司製造之板材、販售之櫃體結合五金，如因製造而產生的瑕疵問題，以更換新品為主。
2. 產品若因故停產下架，則本公司得以同等之產品替代。

除外狀況：售後服務不適用於以下狀況

- 1.非本公司製造瑕疵而產生之問題。
- 2.使用不當、受外力影響造成之問題。
- 3.環境或各種不可抗力造成之問題。(例：蟲害、天災等)
- 4.案場延伸之損失費用。



Jin-Gold



KingSun



GOLDEN MATRIX



KING GROUP

SAMPLE COLLECTION

2025-2026